



X1-MFSC-1500W 手持激光焊接机

使用手册

版权说明

“ ”

引 语

公司简介

2004

<http://www.maxphotonics.com>



:
: <http://www.maxphotonics.com>
: 400-900-9588
: +86-755-36869377
: info@maxphotonics.com

V1.0

.....	1
第一章 特性说明	4
第二章 安全信息	5
1-	5
2-	6
3-	7
4-	7
5-	9
5-	9
7-	13
第三章 产品描述	14
1-	14
2-	14
3-	14
4-	15
5-	15
6-	17
7-	23
第四章 详细规格	25
1-	25
2-	26

3-	27
第五章 拆装指南	28
1-	28
2-	29
第六章 使用指南	30
1-	30
2-	30
3-	30
4-	31
5-	32
6-	36
7-	39
8-	40
9-	42
第七章 服务与维修	44
1-	44
2-	44
第八章 保修声明	45
1-	45
2-	45

第一章 特性说明

MFSC

1060nm~1100 nm

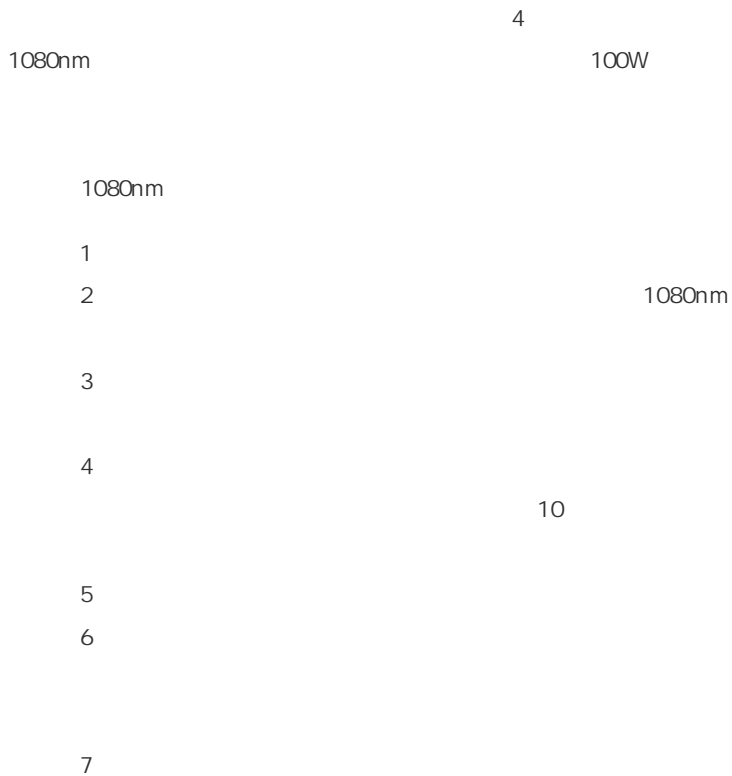
>25%

MFSC

Class 4

第二章 安全信息

1 - 手持激光焊接机使用安全



2 - 安全规定

	
	
	
 必须戴防护眼镜	1080nm

1060nm~1100 nm

3 - 激光防护

1.

3.

4.

" "

1

2

3

4

5.

5 - 引用标准

EN 61000-6-4:2007 + A1:2011

EN 61000-6-2:2005 + AC: 2005

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

EN 61010-1:2010

EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011+A2:2013

EN 60825-1:2014

CDRH 21 CFR 1040.10

EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011+A2:2013

		MFSC	Class 4	EN
60825-1	8			

6 - 一般安全指示

1.

2.

3.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

4.

1

2

3

4

240VAC

5

6

7

200-

8

9

200-240VAC

5.

1

2000

2 II

3

2

4

>85%

1

2

1

1M

3

()

4

7 - 更多安全信息

Laser Institute of America(LIA)

13501 Ingenuity Drive, Suite 128

Orlando,Florida 32826

Phone:407 380 1553,Fax: 407 380 5588

Toll Free:1 800 34 LASER

American National Standards Institute

ANSI Z136.1, American National Standard for the Safe Use of Lasers

(Available through LIA)

International Electro-technical Commission

IEC 60825-1, Edition 1.2

Center for Devices and Radiological Health

21 CFR 1040.10 - Performance Standards for Light-Emitting Products

US Department of Labor - OSHA

Publication 8-1.7 - Guidelines for Laser Safety and Hazard Assessment.

Laser Safety Equipment

Laurin Publishing

Laser safety equipment and Buyer' s Guides

第三章 产品描述

1- 特性简介

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

2- 模块配置

6

3- 激光器型号说明

X1-MFSC-1500W	1500W
---------------	-------

4- 合格证

5- 激光焊机前后面板说明



ACTIVE/ALARM	() / ()
LOOP	
OUTPUT	



ON/OFF	200-240VAC
GAS_IN	
POWER 1000X-1500X (G5.0)	200-240VAC
RS232	RS232
FEEDER	

RS232 DB9

RS232

Pin#	
1	N/A
2	RxD
3	TxD
4	N/A
5	GND
6-9	N/A

3

32



		1-8
		8 24

4

主界面	高级设置	工艺参数	机台信息	厂家设置
机台信息				
机器型号:		<input type="text"/>	硬件版本: <input type="text"/>	
主控S/N:		<input type="text"/>	MCU版本: <input type="text"/>	
枪头S/N:		<input type="text"/>	激光器版本: <input type="text"/>	
商务信息				
购机日期:		<input type="text"/>	机器日期: <input type="text"/>	
到期日期:		<input type="text"/>	机器时间: <input type="text"/>	
CD Key:		<input type="text"/>		
MAX 创鑫激光		软件版本: <input type="text"/>		

	MCU	
	S/N	
	S/N	
	CD Key	

激光器		报警监控	
<input type="checkbox"/>	控制器温度	<input type="text"/>	°C
<input type="checkbox"/>	控制器湿度	<input type="text"/>	%
<input type="checkbox"/>	光纤盘温度	<input type="text"/>	°C
<input type="checkbox"/>	泵源板温度	<input type="text"/>	°C
<input type="checkbox"/>	泵源温度	<input type="text"/>	°C
<input type="checkbox"/>	露点温度	<input type="text"/>	°C
<input type="checkbox"/>	泵1电流	<input type="text"/>	A
<input type="checkbox"/>	泵2电流	<input type="text"/>	A
<input type="checkbox"/>	泵3电流	<input type="text"/>	A
<input type="checkbox"/>	泵4电流	<input type="text"/>	A
<input type="checkbox"/>	红光电流	<input type="text"/>	mA
<input type="checkbox"/>	泵1~2电压	<input type="text"/>	V
<input type="checkbox"/>	泵3~4电压	<input type="text"/>	V
<input type="checkbox"/>	前向PD电压	<input type="text"/>	mV
<input type="checkbox"/>	回光PD电压	<input type="text"/>	mV

锁机 使用到期 急停

软件版本: **MAX** 创鑫激光

	1	
	2	
	3	
	4	
	1~2	
	3~4	
	PD	
	PD	

7- 焊接头说明



- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.

第四章 详细规格

1- 光学特性参数表

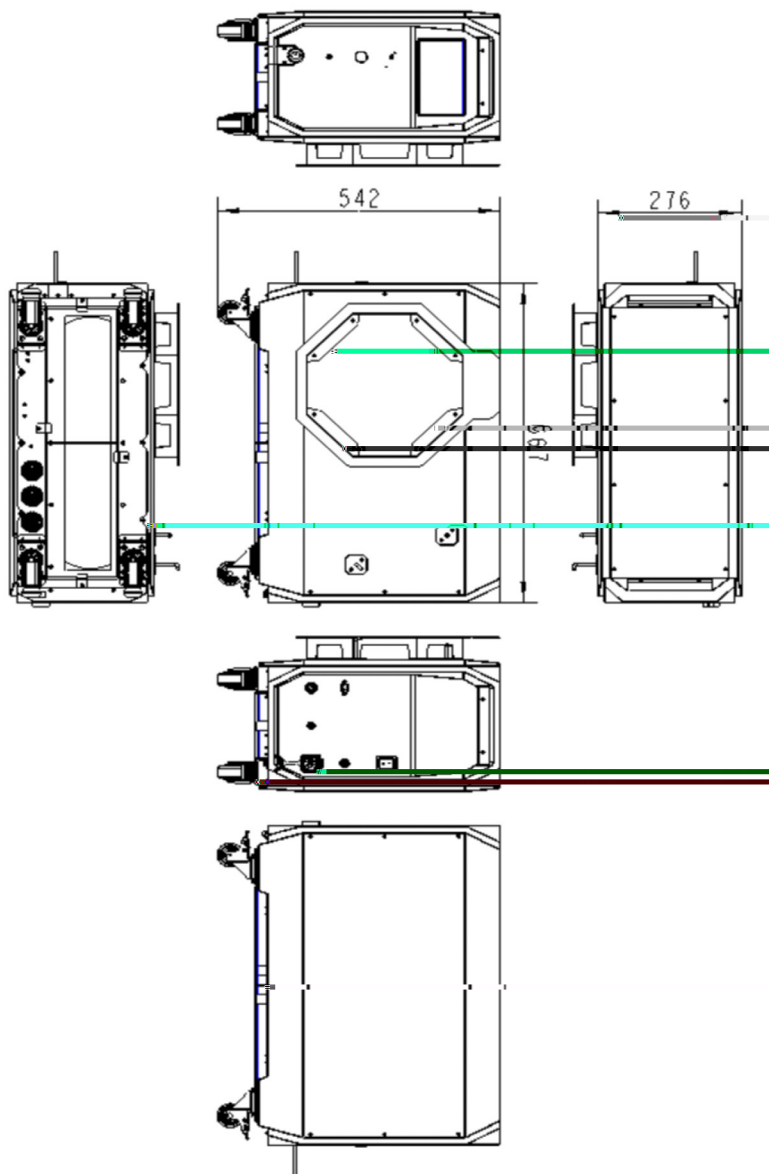
1		/				
2						
3	MFSC-1500W G5.0	100%	1450	1500	1550	W
4			10		100	%
5		100%	1070	1080	1090	nm
6	3dB	100%		3	5	nm
7		100% >1h		± 1	± 1.5	%
8		100% >24h		± 2	± 3	%
9	BPP	50um-QCS		1.2	1.5	mmxrad
10		10% 90%		50	100	μs
11		90% 10%		50	100	μs
12		100%			10	KHz
13		100%	400			μW
14	MFSC-1500W G5.0		5.6			m
15			50			μm
16			175			mm
17		QCS				
18	(S)	60S, 6S				

2- 一般特性参数表

1	MFSC-1500W(G5.0)		200	220	240	VAC
2	MFSC-1500W(G5.0)	100%			6.0	KW
3			10		40	
4			10		85	%
5						
6						
7			-10		60	
8		667*276*542				mm
9		39				kg

3- 结构布局

mm



第五章 拆装指南

1- 拆装步骤

1

2

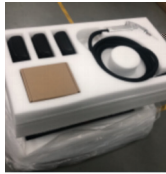
3

>175mm

4

5

6



2- 装箱清单

1		X1-MFSC-1500W		1
2				1
3		10		1
4		10		1
5		OD6+		3
6		4pcs		1
7		8pcs		1
8		1 3 A B		5
9		20*3		5
10		/		1
11		0.8/1.0/1.2/1.6mm		1
12				1
13	1	25		1
14	2	25		1
15				1
16		3M		5
17				2
18				1

第六章 使用指南

1- 注意事项

4
2

2- 电源连接

32A

4

3- 安全地锁连接

loop

5- 送丝机连接

5PIN

FEEDER

1.



1

" "

" + " " - "

" "

" "

" "

" "

" "

" + " " - "

" "

" + " " - "

" "

" + " " - "

" "

" + " - "

" "

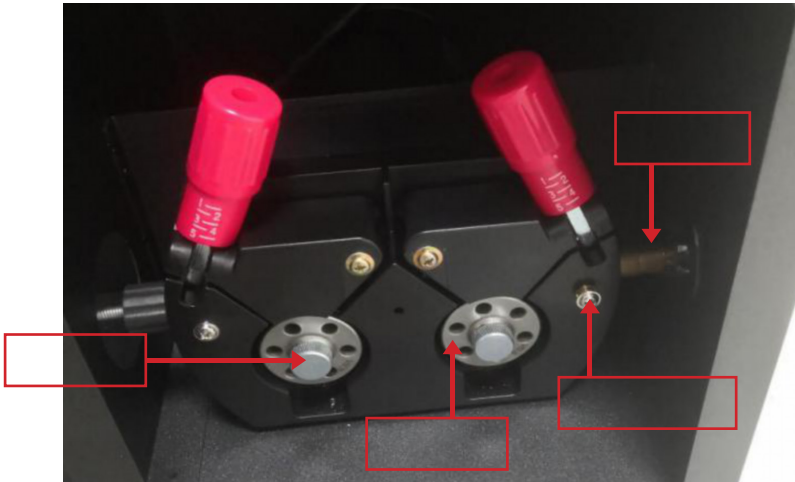
" "

" "

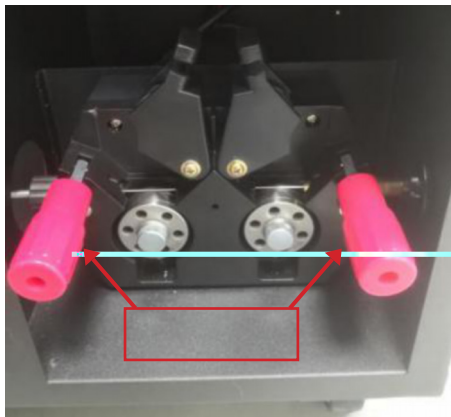
2

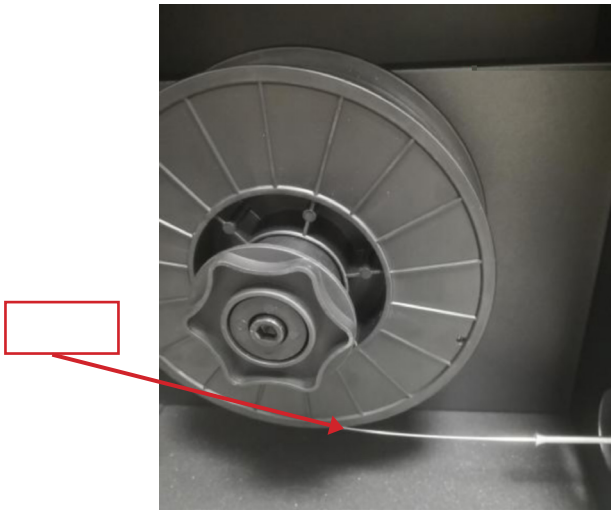
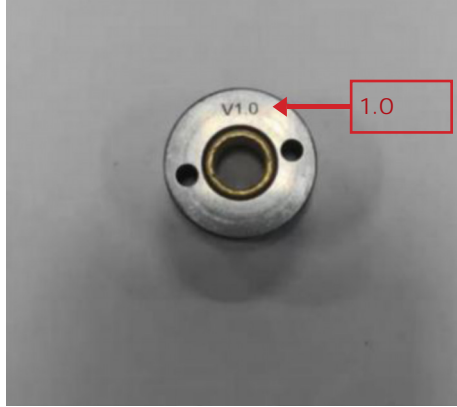
	DM-BWT16
	DC24V
	1200rpm
	0.8/1.0/1.2/1.6mm
	0.1-18M/min
	440*250*580MM
	15kg

2.

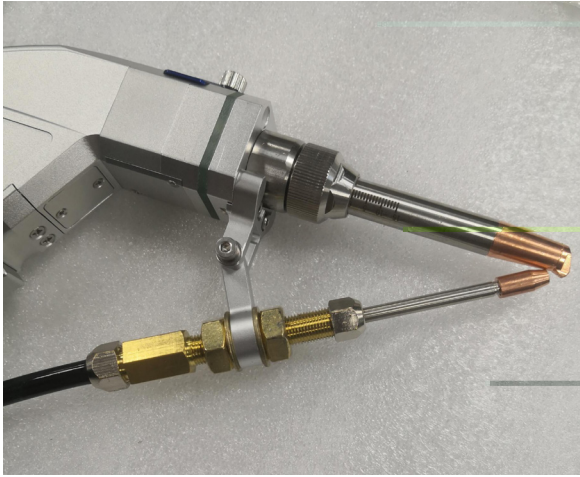


- 1
- 2
- 3

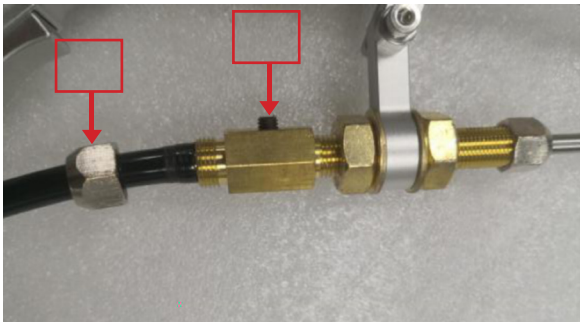


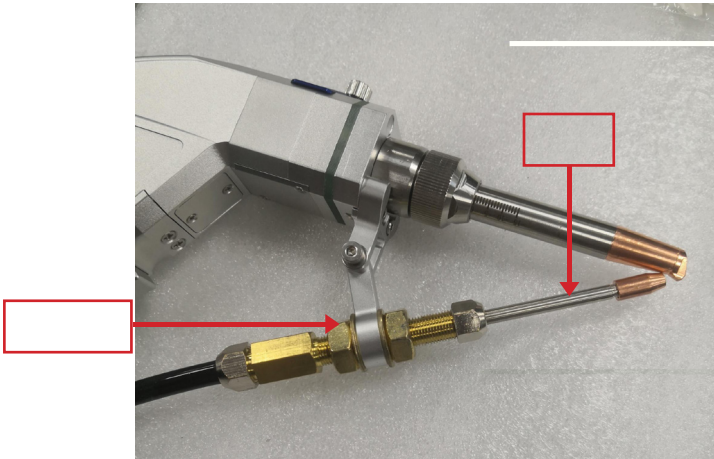
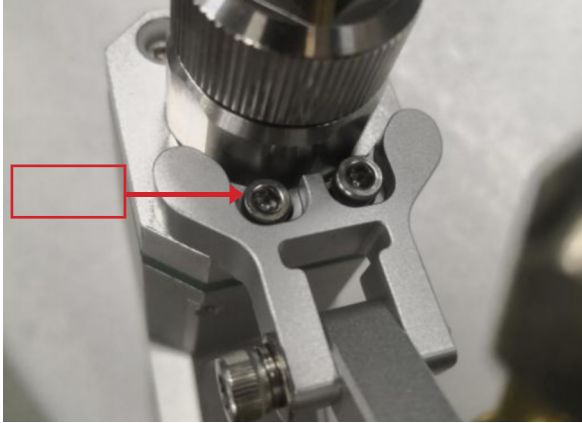


6- 送丝架与手持焊连接



- 1
- 2
- 3







0.8-1.6mm



10mm/s

7- 启动步骤

1			
2	loop		FEEDER
3	6mm	gas in	
4			
5			
6			
7			15L/min
8			
9			
10			

8- 焊接工艺参数

		mm	%	mm	hz	mm	Lmin		
Q235B		1	30	2-3	60-80	-1~1	15-20		
		2	60	2-3	60-80	-1~1	15-20		
		3	85	2-3	60-80	-1~1	15-20		
		4	100	2-3	60-80	-1~1	15-20		
SUS304		1	30	2-3	60-80	-1~1	15-20		
		2	60	2-3	60-80	-1~1	15-20		
		3	85	2-3	60-80	-1~1	15-20		
		4	100	2-3	60-80	-1~1	15-20		
		1	50	2-3	50-70	-1~1	15-20		
		2	75	2-3	50-70	-1~1	15-20		
		3	100	2-3	50-70	-1~1	15-20		
		1	40	2-3	60-80	-1~1	15-20		
		2	80	2-3	60-80	-1~1	15-20		
		3	100	2-3	60-80	-1~1	15-20		
Al6061		1	55	2-3	50-70	-1~1	15-20		
		2	80	2-3	50-70	-3~-1	15-20		
		3	100	2-3	50-70	-3~-1	15-20		
	1	50 150 1500W						50	
	2	99.99%							
	3	1500w	10-100%		0-4mm		2-3mm		
		0-220hz		40-80hz			15l/min		
	4	=	/						
		10-20mm/s							
	5		()		

	mm	mm/s	%	mm	HZ	mm	L/min	/	mm		
SUS304	1	7~15	40	2.5-3.5	40-70	-1~1	15~20		1.0		
	2	7~15	70	2.5-3.5	40-70	-1~1	15~20		1.2		
	3	7~15	90	2.5-3.5	40-70	-1~1	15~20		1.0		
	4	7~10	100	2.5-3.5	40-70	-3~-1	15~20		1.0		
Q235B	1	7~15	40	2.5-3.5	40-70	-1~1	15~20		1.0		
	2	7~15	70	2.5-3.5	40-70	-1~1	15~20		1.2		
	3	7~15	90	2.5-3.5	40-70	-1~1	15~20		1.0		
	4	7~10	100	2.5-3.5	40-70	-3~-1	15~20		1.0		
	1	7~15	45	2.5-3.5	40-70	-1~1	15~20		1.0		
	2	7~15	75	2.5-3.5	40-70	-1~1	15~20		1.2		
	3	7~15	100	2.5-3.5	40-70	-1~1	15~20		1.0		
Al6061	1	12~20	65	2.5-3.5	40-70	-3~-1	15~20		1.0		
	2	12~20	85	2.5-3.5	40-70	-3~-1	15~20		1.2		
	3	12~20	100	2.5-3.5	40-70	-3~-1	15~20		1.2		
	1	50 150 1500W								50	
	2	99.99%									
	3	0-220hz	1500w	10-100%	40-70hz	0-4mm	2-3.5mm	15l/min			
	4										
	5									(
)	

9- 产品配件检查和清洁指南

1.

1

2

3

>99.5%

4

5

6

99.5%

2.

1

2

3

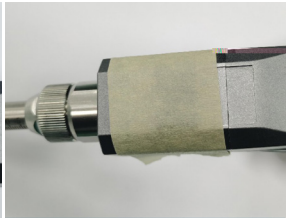
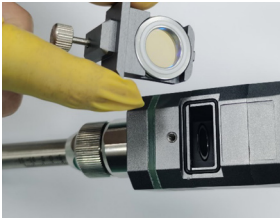
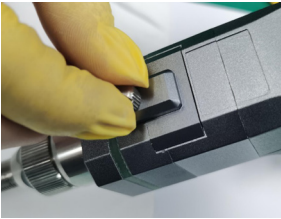
20

4

5

6

7



第七章 服务与维修

1- 维修须知

2- 服务声明

400-900-9588

第八章 保修声明

1- 综合条款

2- 保修限制

1
2
3
4
5
6